

GB/T 28118—2011

### 8.3 运输

运输时应防止碰撞或接触锐利物体,轻装轻卸,同时避免日晒雨淋,保证包装完好及产品不受污染。其标志方法按照 GB/T 191 的规定进行。

### 8.4 贮存

产品应贮存在清洁、干燥、通风、温度适宜的库房内,避免阳光直射,距热源不小于 1 m,堆放合理,产品贮存期自生产之日起为一年。

GB/T 28118—2011

ICS 83.140.10  
G 32

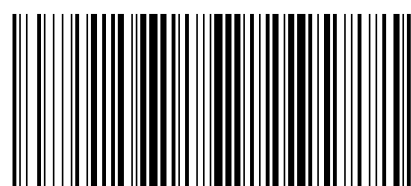


# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28118—2011

## 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

Plastics and aluminum foil laminated films and pouches for food packaging



GB/T 28118—2011

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-44625

定价: 18.00 元

2011-12-30 发布

2012-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

7.3.2 剥离力、热合强度,采用在一批中随机抽取样本进行测试。检验结果中若有不合格项,应再从该批中抽取双倍样品复验不合格项,如仍有不合格,则该批为不合格。

7.3.3 氧气透过量、水蒸气透过量、耐压性能及跌落性能按表 10 进行。抽样采取在一批中随机抽取样本,检验结果若有不合格,应再从该批中抽取双倍复验,如仍有不合格,则该批为不合格。

表 10 特殊检验项目及检验频率

要求条件项目	正常情况 (按结构)	油墨型号改变时	树脂牌号改变时	粘合剂型号 改变时	新产品、新工艺 开发时
氧气透过量	1次/3个月	—	√	—	√
水蒸气透过量	1次/3个月	—	√	—	√
卫生性能	1次/6个月	√	√	√	√
注 1: √代表需检测, —代表无须检测。 注 2: 按产品结构抽样。					

7.3.4 卫生性能的检测按表 10 进行,抽样采取在一批中随机抽取样本,检验结果若不合格,则该批为不合格。

#### 7.4 出厂检验项目

对每批产品进行出厂检验,检验项目为:感官、尺寸偏差、剥离力(内层)、热合强度、溶剂残留量。可根据供需双方(或产品)需要协商选定或另外增减。

#### 7.5 型式检验

##### 7.5.1 型式检验项目

型式检验项目为第 5 章中规定的全部项目。有下列情况之一者,应进行型式检验:

- 新产品试制定型鉴定时;
- 原材料及工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- 国家质量监督机构提出要求时;
- 正常生产时,每半年进行一次。

##### 7.5.2 特殊检验项目

特殊检验项目应符合表 10 的规定。

## 8 标志、包装、运输和贮存

### 8.1 标志

产品的每件包装上均应附有合格证并标明产品名称、规格、数量、质量、批号、生产日期、检验员代号、生产方名称、生产方地址、执行标准编号等。

### 8.2 包装

袋和膜一般采用纸箱内衬塑牛皮纸或薄膜进行包装,也可由供需双方商定。

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
食 品 包 装 用 塑 料 与 铝 箔 复 合 膜、袋

GB/T 28118—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字  
2012 年 5 月第一版 2012 年 5 月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-44625 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107

7.3 抽样方案及判定规则

7.3.1 规格尺寸、表面的外观质量分别按 GB/T 2828.1 中 IL=II, AQL=6.5 正常检查二次抽样方案执行,并按表 9 判定该批产品是否合格。膜卷的单位为卷,袋的单位为只。

表 9 抽样方案和判定规则

批量	样本	样本量	累计样本量	接收数 Ac	拒收数 Re
1~15	第一	2	2	0	1
	第二	2	4	0	1
16~25	第一	3	3	0	2
	第二	3	6	1	2
26~50	第一	5	5	0	2
	第二	5	10	1	2
51~90	第一	8	8	0	3
	第二	8	16	3	4
91~150	第一	13	13	1	3
	第二	13	26	4	5
151~280	第一	20	20	2	5
	第二	20	40	6	7
281~500	第一	32	32	3	6
	第二	32	64	9	10
501~1 200	第一	50	50	5	9
	第二	50	100	12	13
1 201~3 200	第一	80	80	7	11
	第二	80	160	18	19
3 201~10 000	第一	125	125	11	16
	第二	125	250	26	27
10 001~35 000	第一	200	200	11	16
	第二	200	400	26	27
35 001~150 000	第一	315	315	11	16
	第二	315	630	26	27
150 001~500 000	第一	500	500	11	16
	第二	500	1 000	26	27
≥5 000 001	第一	800	800	11	16
	第二	800	1 600	26	27

目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 缩略语、符号、术语和定义 ..... 1

    3.1 缩略语 ..... 1

    3.2 符号 ..... 2

    3.3 术语和定义 ..... 2

4 分类 ..... 2

5 要求 ..... 3

    5.1 感官 ..... 3

        5.1.1 外观质量 ..... 3

        5.1.2 印刷 ..... 3

        5.1.3 条形码印刷 ..... 3

        5.1.4 异嗅 ..... 3

    5.2 尺寸偏差 ..... 3

        5.2.1 膜卷尺寸偏差 ..... 3

        5.2.2 袋的尺寸偏差 ..... 4

        5.2.3 接头 ..... 4

        5.2.4 膜卷筒芯尺寸及偏差 ..... 4

    5.3 物理机械性能 ..... 5

        5.3.1 物理性能 ..... 5

        5.3.2 袋的耐压性能 ..... 5

        5.3.3 袋的跌落性能 ..... 5

    5.4 卫生性能 ..... 6

    5.5 溶剂残留量 ..... 6

6 试验方法 ..... 6

    6.1 试样状态调节和试验的标准环境 ..... 6

    6.2 感官 ..... 6

        6.2.1 膜、袋的外观质量 ..... 6

        6.2.2 印刷质量 ..... 6

        6.2.3 条码印刷 ..... 6

        6.2.4 异嗅 ..... 6

    6.3 尺寸偏差 ..... 6

    6.4 物理机械性能 ..... 7

        6.4.1 拉伸强度 ..... 7

        6.4.2 剥离力 ..... 7

        6.4.3 热合强度 ..... 7